



BMI AXELENT NEWS

NO. 1 2011
ACTU ET INFOS

www.bmi-axelent.com

NOUVELLES DOCUMENTATIONS

Plus d'infos sur les normes
Plus d'infos sur nos gammes

>> P. 4



NOUVELLE DIVISION X-SECURE

Equipements de marquage et de
sécurité.

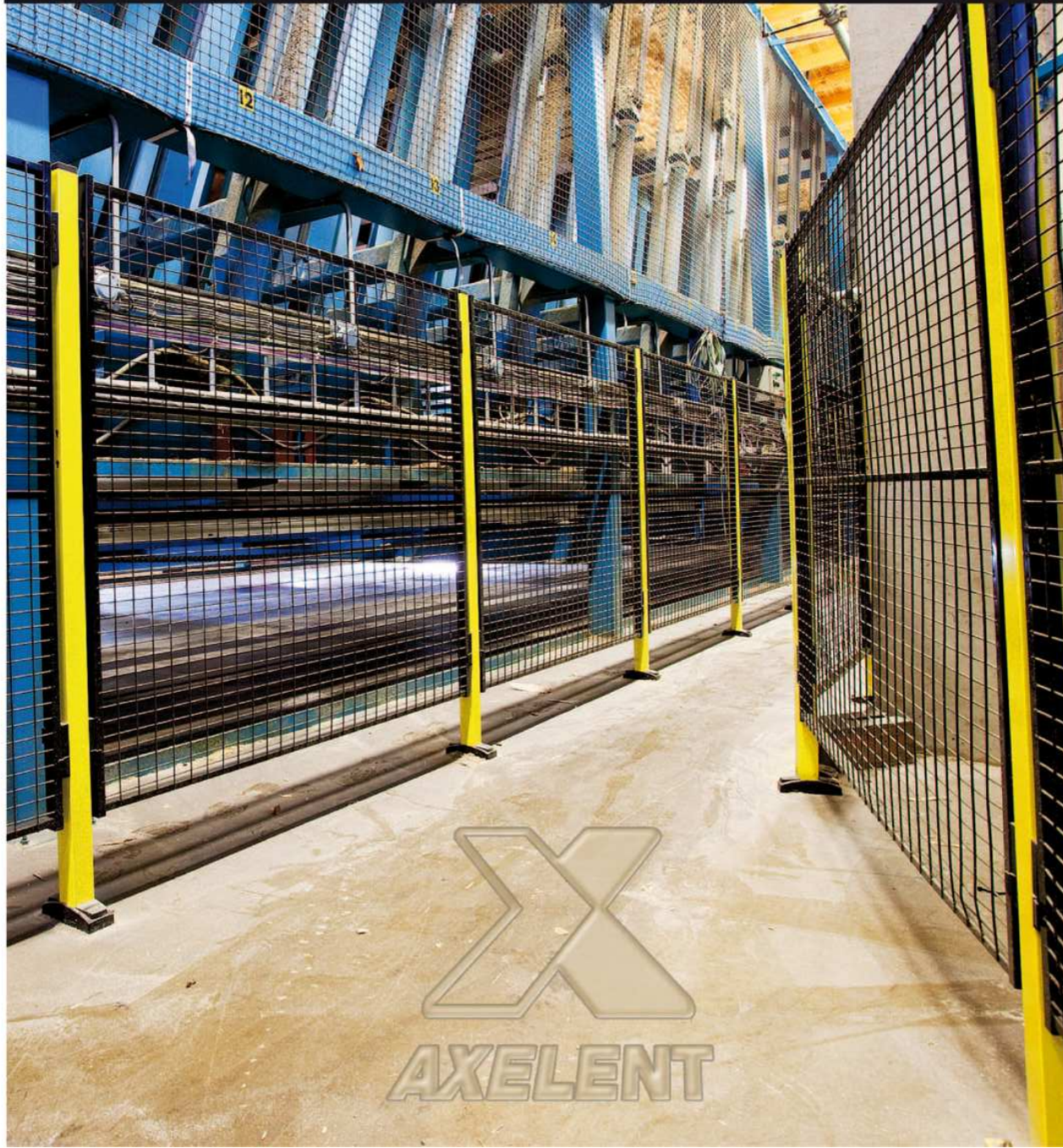
>> P. 4



Mise en conformité de machines de production de tubes
>> P. 2 et 3

X-GUARD : LA PROTECTION MACHINE SANS LIMITE

METTEZ VOUS EN CONFORMITE AVEC LES DIRECTIVES





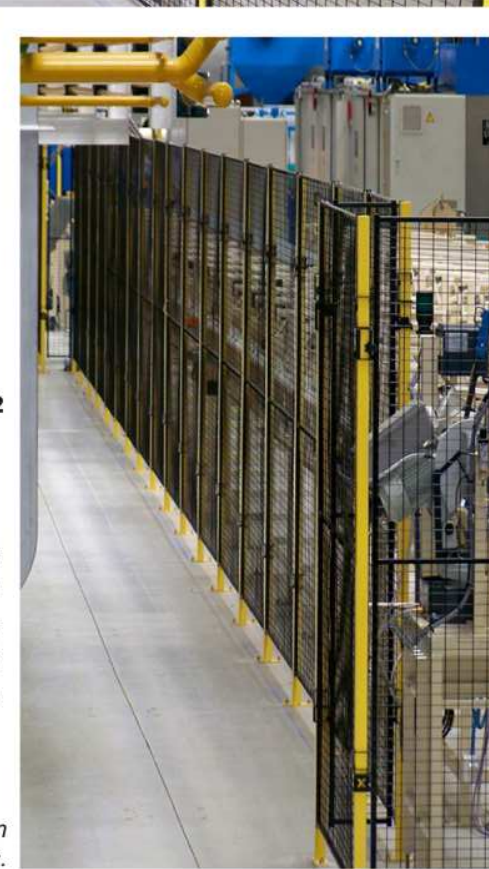
NOUS AVONS CONTRIBUE A LA MISE EN CONFORMITE DES EQUIPEMENTS DE PRODUCTION DE CETTE SOCIETE DE FABRICATION DE TUBES INOX



MISE EN SECURITE DE 12 000 m²

Vallourec a réalisé un investissement dans son usine Valinox Nucléaire de Montbard, spécialiste de la production de tubes sans soudure en inox pour le marché des générateurs de vapeur. Ce projet a fait l'objet d'une extension de site de 12 000 m² et d'une mise en place de nouveaux moyens de production.

Mise en sécurité d'un magasin de tubes.





LE GROUPE VALLOUREC, un acteur de la sécurité

«La filiale Valinox est leader du tube sans soudure pour l'accompagnement du programme nucléaire français. Les tubes contribuent au fonctionnement des générateurs de vapeur des centrales. Un générateur est composé d'environ 5000 tubes. C'est un produit qui requière une qualité maximale, supportant les températures les plus extrêmes et toutes les exigences du marché du nucléaire.»

LE CONTEXTE

«En 2008, Vallourec a dû doubler ses capacités de production pour répondre aux demandes croissantes du marché, notamment français et chinois, ce qui donna naissance au projet NARVAL (Nouvel Atelier Renaissance VALinox nucléaire). Un bâtiment de 12 000 m² est venu s'ajouter au bâtiment existant pour multiplier par 2,5 la capacité actuelle. L'objectif de Valinox est de sécuriser la qualité et la satisfaction client.



NOTRE BESOIN

«Les «quasi-machines» venant de toute l'Europe, la mise en conformité CE n'était pas suffisante en France. Ce fût l'objet du programme de sécurité mis en place avec le bureau Veritas.»

UNE COLLABORATION EFFICACE

«Le savoir-faire Valinox explique que nous produisons la quasi-totalité des tubes des

centrales mondiales. Nous voulions éviter un audit externe pour garder notre process le plus confidentiel possible.

Chez Valinox, nous choisissons toujours nos fournisseurs en fonction de critères multiples, et en particulier la sécurité et la pérennité. Recommandé par un de nos constructeurs, Axellent répondait à un triple objectif : matérialiser les zones, organiser et protéger nos salariés. De plus, en réalisant

la pose des cloisons, nous avons réalisé un gain de temps et notre cahier des charges initial était donc respecté. Le relationnel a beaucoup joué car notre environnement exigeant demandait rapidité et discrétion sur site.»

«Nous avons investis dans nos équipements de production, et aujourd'hui, avec les cloisons, nous avons un outil sécurisé et esthétique.»



**NOUS CONTINUERONS
A DEVELOPPER
NOS RELATIONS
COMMERCIALES AVEC
BMI AXELLENT.»**

M. Govin Chef de projet chez Valinox



NOUVELLES DOCUMENTATIONS
MACHINES ET STOCKAGE

Que vous soyez constructeur de machines, concepteur d'entrepôts ou entrepreneur de bâtiments, nous vous garantissons un produit normalisé. Ces nouvelles documentations dédiées à chacun de vos besoins présentent nos différentes gammes de cloisons grillagées et ou polycarbonate et tôlees.

Plus d'explications sur les normes en vigueur se trouvent dans nos catalogues.



NOUVELLE DIVISION SECURITE ET MARQUAGE

X-SECURE

BMI Axelent présente sa nouvelle division X-SECURE dédiée à l'aménagement et la sécurité des sites de production et des entrepôts. En complément de nos cloisons grillagées, vous assurerez 100% de votre besoin en sécurité. Arceaux, mousses de protection, poteaux et rambardes..., nous vous proposons plus de 200 références pour trouver dès maintenant les solutions à vos problèmes de sécurité et de protection.

Demandez notre catalogue comprenant toutes les caractéristiques des produits en vous connectant sur le site www.x-secure.com.